ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ОБЛЕКЛО, ОБСЛУЖВАНЕ И ТРАНСПОРТ
ГР. ДУЛОВО, ОБЛАСТ СИЛИСТРА ТЕЛ: 0864 / 2- 41-12
E–mail: pgoot__dulovo@abv.bg http://pgoot.info/

З А П О В Е Д

№ РД - 09 - 759/ 10.09.2026 г.

НА ОСНОВАНИЕ чл. 259, ал. 1 и чл. 94, ал. 4 *от Закона за предучилищното и училищното образование,* чл. 14 ал. 2 от *Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план* и при спазване на чл. 16, ал. 3 и чл 17. ал. 1 от *Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план,* съгласно решение на Педагогическия съвет и след съгласуване с обществения съвет към училището,

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М:

Училищен учебен план по специалност **код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”** от професия **код 525020 „Монтьор на транспортна техника”** от професионално направление **код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”** за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, дневна и самостоятелна форма на обучение, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Училищният учебен план се прилага в 12 в клас през учебната 2026 / 2027 година.

Директор: ……..
/ Илхан Ахмед/

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ОБЛЕКЛО, ОБСЛУЖВАНЕ И ТРАНСПОРТ
ГР. ДУЛОВО, ОБЛАСТ СИЛИСТРА ТЕЛ: 0864 / 2- 41-12
E–mail: pgoot__dulovo@abv.bg http://pgoot.info/

Приложение

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за XII „в“ клас

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ

С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед на директора № РД - 09 - 759/ 10.09.2026 г.

СПЕЦИАЛНОСТ :
код 5250201 „Автотранспортна техника”

ПРОФЕСИЯ:
код 525020 „Монтьор на транспортна техника”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

Учебна година: 2026 - 2027 г.

Форма на обучение: дневна/самостоятелна

Организация на учебния ден: полудневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на типов учебен план за професионално образование, утвърден от министъра на образованието и науката със Заповед № РД 09 - 5164/ 08.09.2017 г. и е приет на заседание на Педагогически съвет.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ЗА УЧЕБНАТА ГОДИНА

№	ВИДОВЕ ПОДГОТОВКА, УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	УЧЕБНА ГОДИНА 2026 / 2027		
		Дванадесети клас		Общо
		I срок	II срок	I и II срок
	Учебни седмици	**18 седмици**	**11 седмици**	**29 седмици**
1	*2*	*3*	*4*	*5*
РАЗДЕЛ А – ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ				
I.	***Общообразователна подготовка***			
1.	Български език и литература	3	3	87
2.	Чужд език – Немски език	2	2	58
3.	Математика	2	2	58
4.	Гражданско образование	1	1	29
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	58
II.	***Обща професионална подготовка***			
1.	Чужд език по професията – АЕ	2	2	58
	Общо за раздел А			**348**

№	ВИДОВЕ ПОДГОТОВКА, УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	УЧЕБНА ГОДИНА 2026 / 2027		
		Дванадесети клас		Общо
		I срок	II срок	I и II срок
	Учебни седмици	18 седмици	11 седмици	29 седмици
1	*2*	*3*	*4*	*5*
	РАЗДЕЛ Б - ИЗБИРАЕМИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ			
I.	***Отраслова професионална подготовка***			
1.	Информационни технологии в професията	0	2	22
II.	***Специфична професионална подготовка***			
1.	Автотранспортна техника	5	0	90
2.	Експлоатация на АТТ	2	0	36
3.	Обслужване и ремонт на АТТ - практика	10	15	345
4.	Управление на МПС кат. „В“	1	1	29
5.	Производствена практика	0	2 х 32	64
III.	***Разширена професионална подготовка***			
1.	Експлоатация на АТТ	1	1	29
IV.	***Разширена подготовка***			
2.	Български език и литература	1	1	29
			Общо за раздел Б	**644**
			Общо за раздел А + Б	**992**

Раздел В – факултативни учебни часове				
I.	***Допълнителна подготовка***	4	4	144
			Общо за раздел В	**144**
			Общо за раздел А + Б +В	**1136**

II.	***Учебни часове извън учебния план***			
1.	УЧСД - футбол	1	1	29
2.	Час на класа	1	1	29

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ;

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и типов учебен план за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език. Утвърден от министъра на образованието и науката със Заповед № РД 09 - 5164/ 08.09.2017 г. и държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.
2. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка, в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
3. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
4. Всяка учебна седмица се провежда по един учебен час за спортни дейности по Футбол, съгласно глава втора, Раздел IV от Наредба № 10/01.09.2016г. и Заповед на министъра на образованието и науката № РД 09-1111/15.08.2016 г. Обучението е насочено към повишаване на двигателните умения и навици за постигане на спортно-състезателна подготвеност по футбол и придобиване на състезателен опит в спортни състезания.
5. Всяка учебна седмица извън часовете, определени в рамковите учебни планове се включва и по един учебен час на класа, който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

6. Обучението по т. 4 и 5 може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.
7. Учебните часове предвидени в Раздел В от училищния учебен план не се използват.
8. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик от паралелката. Изучаването на учебните предмети, предложени в раздел В не е задължително за учениците, освен ако не са заявили желание.
9. Училищният учебен план не може да се променя през учебната година.
10. Училищният учебен план е съгласуван с обществения съвет към училището.